

# WEIGHING INDICATOR DISPLAY : DA-TWD



## General

**DA-TWD** 는 Weighing Display 전용 Unit이다.

이 Unit은 로드셀 신호를 화면에 출력하며 자동, 수동 Calibration 기능을 지원하고, 분동 값을 직접 입력하여 수정이 가능하고, 다수의 로드셀 입력 처리가 가능하다.

PLC와 통신방식은 RS232C/485과 통신한다.

최종 유저는 터치스크린상의 버튼등을 이용하여 입,출력기능을 지원한다.

## Features

- 7" 800x480 TFT LCD
- Fan-less cooling system
- Built-in flash memory and RTC
- NEMA4/IP65 compliant front panel
- LED Back Light
- One USB Host and one USB client port
- Power Isolator inside





1. L.C WEIGHT :  
- 노정 INDIGATER 출력 WEIGHT (REAL WEIGHT)

2. EMPTY WEIGHT 보정:  
- 입력된 L.C WEIGHT에서 입력된 보정값 만큼 빼줌.  
- EMPTY상태에서 잔량에 대한 값을 입력함

3. FERROUS보정상수  
- FERROUS가 모두 장입후 N2의 균압전과 후의 무게가 동일하도록 맞춰주는 압력 보정상수.

4. SINTER 보정상수  
- SINTER가 모두 장입후 N2의 균압전과 후의 무게가 동일하도록 맞춰주는 압력 보정상수.

5. COKE보정상수  
- COKE가 모두 장입후 N2의 균압전과 후의 무게가 동일하도록 맞춰주는 압력 보정상수.

6. EMPTY 보정상수  
- 장입 후 EMPTY상태에서 HOPPER가 N2에 의해 WEIGHT에 미치는 값에 대한 보정상수.

7. N2압력  
- 현재 노정 압력.

8. USV, LSV OPEN 상태표시.

9. 현재 장입중 광종.

10. 균일 조정 상수로 압력보정을 할 것인지 광종별 상수로 보정을 할지 선택 스위치.

11. 압력 보정후 무게.  
- 균압전 무게와 균압후 무게가 유사 해야함.

12. EMPTY WEIGHT 보정:  
- 입력된 L.C WEIGHT에서 입력된 보정값 만큼 빼줌.  
- EMPTY상태에서 잔량에 대한 값을 입력함



예시1] FERROUS 장입시 인디게이터 입력 L.C 50TON, 균압후 압력 보정 무게가 52.6 TON 이 되었을때 압력 보정상수 수정 하기.

-> 화면의 3번의 값 0.0212값을 낮추어야 한다. 여기서 균압 N2압력이1300 일 경우 0.0212를 약 0.0192로 낮추면 균압후 무게는 약 50TON으로 균압전후 무게가 유사 하게 될 것이다.

예시2] 장입 완료후 압력이 있는 상태의 공호퍼 일때 WEIGHT가 3TON이 남는 현상이 생긴다고 한다면 조치.

-> 화면의6번 의 EMPTY 압력보정 상수를 낮춰야 한다. N2압력이1400 일 경우 0.0207상수를 0.0180 으로 낮추면 압력이 있는 상태의 공호퍼 때의 무게가 "0" TON에 가까워 질 것이다.

## 참고]

자동보정상수는 매 장입시 마다 약간의 변화가 있다 이 값은 참고용으로 압력보정 상수 입력시 참고 하기 위한 값이며, 호퍼에 원료를 담고 USV가 닫혀 있는 상태 값과 균압후 USV가 열리기 직전의 값을 비교하여 가상의 압력 상수 값을 보여준다.